

Gilles DUQUEINE, industriel lyonnais performant dans la filière aéronautique.

1957 Naissance de Gilles Duqueine.

Ecole Lumière (1962/1967), Lycée Ampère-Bourse (1968/1976), IUT Génie Mécanique et Productique à Villeurbanne.

1982 A 25 ans, avec son DUT de Productique en poche, et avec son frère Vincent, Gilles crée dans un petit local de Villeurbanne : Société Duqueine SARL, avec pour raison sociale : fabrication de voitures de course de Formule 3.

1983 Conception et fabrication de coque en carbone pour monoplaces de Formule 3. Passionné depuis sa toute jeunesse par les voitures de course, il devient pilote professionnel. Au retour d'une compétition, en 1985, il est victime d'un accident de la route qui le rend paraplégique.



1990 Arrêt des fabrications automobiles et début de l'activité composites Aéronautique et Industrie.

1995 Conception et réalisation de la production de la roue de vélo en carbone de marque Cosmic pour le client Mavic (fabrication de 25.000 roues par an et leader mondial en volume dans ce type de fabrication).

1997 Installation dans de nouveaux bâtiments industriels à Massieux, près de Trévoux, 400 m2 de bureaux pour le siège social, et 2.500 m2 d'ateliers à Reyrieux.

1998 Nouvelle raison sociale Duqueine Composites en vue de recentrer les études et la fabrication de pièces et sous-ensembles en matériaux composites. Développement et dépôt de brevet européen MFP (Matriçage de Faisceaux Pré imprégnés).

2004 Mise en place d'une ligne de fabrication d'une protection sous-casque de pilote automobile (Contrat Hans), de fournitures pour l'habillage intérieur d'avions (Contrat Sogerma).

2005 Premier producteur mondial de roues composite de cycle (40.00/an), premier producteur mondial du contrat Hans (15.000/an). Construction d'un hall de production de 1.000 m2 et montée en puissance de l'activité intérieur avion. Mise en place d'un pôle d'usinage 3 et 5 axes. Création de la filiale Duqueine Romania (4.000 m2 d'ateliers et 100 salariés).

2006 Etude et réalisation de 25 paraboles de radiotélescopes de 12 mètres.

2007 Rachat de la Société Bretagne Composites à Nantes qui devient la filiale Duqueine Atlantique. Duqueine Composites devient Duqueine Group.

2008 Développement du bureau d'études (30 ingénieurs) et investissement sur les programmes de recherches et développement sur l'Airbus A 350 XWB.

2010 Le Groupe Duqueine, c'est : 450 personnes (190 à Duqueine Rhône-Alpes, 150 à Duqueine Atlantique et 110 à Duqueine Romania), 25.000 m2 d'unités de production (dont 10.500 m2 en Rhône-Alpes, 8.000 en Atlantique et 7.000 en Roumanie, un chiffre d'affaires de 35 millions d'Euro dont 35% réalisés à l'export, 3 secteurs d'activité : aéronautique, industrie, sports et loisirs.

2013 Construction du nouveau site de production à Civrieux d'une superficie de 10.000 m² consacré à l'Airbus A 350 XWB. Projet de création d'une nouvelle filiale au Mexique. Duqueine a réalisé près de 60 millions d'Euro de chiffre d'affaires en 2012 sur 52.000 m² d'ateliers avec 750 salariés (dont 80 ingénieurs), et l'aéronautique représente 70% de ses activités.

2014 Après avoir été vainqueur du Gentlemen Trophy en 2011, Gilles Duqueine retrouve la compétition automobile en créant sa propre écurie de course Duqueine Engineering qui dispose d'une Ferrari 458 Italia qui figurera dans les épreuves d'endurance.

Le Groupe Duqueine fabricant de pièces composites hautes performances est le sous-traitant aéronautique et fournisseur de rang 1 du Groupe Airbus et de Safran.

Le Groupe Duqueine est référencé pour les cadres de fuselage, les encadrements de hublots et les panneaux acoustiques de l'A 350 et est partenaire de Sogerma pour les ensembles sièges et mobilier de cabines Business et First Class.

Le Groupe Duqueine, présent dans l'industrie et sports de loisirs, produit annuellement 70.000 roues de vélo de compétition.

Gilles Duqueine a toujours basé son développement sur l'innovation et la recherche de nouveaux procédés et de nouveaux matériaux. Pour cela, il dispose de logiciels de conception, de la maîtrise du moulage par compression, de l'infusion, de la mise en forme par nappage de préimprégné, du thermoplastique, du procédé RTM (moulage par transfert de résine) et du procédé MFP (matriçage de faisceaux préimprégnés) qu'il a développé et breveté.

Liens : AéroCluster in Rhône-Alpes, Blog de Chantal Lajus, L'Usine Nouvelle, Air et Cosmos, et divers articles du Net.

Gilles Duqueine, industriel lyonnais performant dans la filière aéronautique (C) C.A.L.M 04/2014

